

INFORMATION TECHNIQUE ANTIGEL-REFRIGERANT – 30% ORGANIQUE

DESCRIPTION :

Antigel-réfrigérant d'usage direct (pas besoin de dilution) pour circuits fermés de véhicules légers, poids lourd, autobus, machinerie de travaux publics et machinerie agricole. Produit non apte pour une application dans de systèmes de chauffage sur des installations domestiques.

Additivation 100% organique (OAT).

Sa formulation, suivant la technologie plus récente, permet d'obtenir un produit, qui offre au fluide réfrigérant-antigel toutes les propriétés et caractéristiques exigibles, pour un fonctionnement optimum :

- ✓Antigel, protection dès -18°C.
- ✓Réfrigérant, efficace sur les circuits à pression, évite l'ébullition jusqu'à +125°C, évitant les échauffements du moteur.
- ✓Anticorrosif. **Ses additifs 100% organiques** protègent efficacement tout type de métaux, aluminium et alliages légers inclus.
- ✓Anticavitation, évitant les mousses et la rétention de l'aire, ce qui facilite un fonctionnement de la pompe optimum.
- ✓Libre de tout composant nocif ou dangereux pour l'environnement comme : composants du bore, phosphates, amines, nitrites, silicates et benzoates.
- ✓Biodégradation complète sur 20 jours, calculé réalisé sur son composant principal.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUE – CHIMIQUES :

	<u>NORME</u>	<u>VALEURS</u>
CONCENTRATION EN GLYCOLS, %	UNE 26-361 / 2	30
DENSITÉ, Kg/L	ASTM D-1122	1,070
RÉSERVE ALCALINE, ml HCl 0,1N	ASTM D-1121	4,0
CRISTALLISATION, °C	ASTM D-3321	-18
pH	ASTM D-1287	8,5

MODE D'EMPLOI :

L'antigel-réfrigérant **OLIPES 30%** est d'usage direct.

On recommande, avant la mise en circuit, éliminer le restant de liquides antérieurs pour éviter interférences et pouvoir disposer des prestations du produit maximum.

PRÉSENTATION :

Bidons de 5 lts et fûts de 200 lts.

1110



UNE-EN-ISO 9001:2000



UNE-EN-ISO 14001:2004



Miembro colaborador
de SIGPI



Chamber Trust
Certified Company



Lubricantes de motor
Homologados API

