

## INFORMATION TECHNIQUE LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT ORGANIQUE G12 CONCENTRÉ

### DESCRIPTION:

Liquide de Refroidissement - Antigel concentré prêt pour l'emploi en dilution avec de l'eau déminéralisée, concentration maximum recommandée 60% du produit et minimum 40%.

Spécialement formulé avec une **additivation 100% organique (OAT)**, afin de satisfaire les exigences le plus récentes dans les systèmes de refroidissement sur circuits fermés de véhicules légers, poids lourds, autobus, machinerie de travaux publique et machinerie agricole.

Il n'est pas recommandé pour les systèmes de chauffage dans les installations domestiques.

Sa formulation, en ligne avec la plus récente technologie, permet d'obtenir un produit avec toutes les propriétés et caractéristiques requises pour un fonctionnement correct :

- ✓ Réfrigérant, dans les circuits à pression, retardant l'ébullition jusqu'à 145°C (dilution de 50%), évitant une surchauffe du moteur.
- ✓ Anticorrosif. **Ses additifs 100% organiques** protègent efficacement tout type de métaux, inclus l'aluminium et les alliages légères.
- ✓ Anticavitation, bloquant les mousses et la rétention d'air, facilitant le fonctionnement de la pompe.
- ✓ Il ne contient pas de composants nocifs ou dangereux pour l'environnement, tels comme : éléments de bore, phosphates, amines, nitrites, silicates et benzéniques.
- ✓ Biodégradation complète en 20 jours, calculé effectué sur le composant principal.

### NORMATIFS :

Le Liquide de Refroidissement Organique Concentré **OLIPES** dilué sur 50% en eau déminéralisée satisfait les normes :

UNE 26361-88 ; BS 6580 ; ASTM D-3306 ; ASTM D-1384 ; ASTM D-4340 ; ASTM D-6210

Il compatible avec les fluides originaux VW G12 (TL 774D)

### CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUE – CHIMIQUES :

	<u>NORME</u>	<u>VALEUR</u>
CONCENTRATION EN GLYCOL, %	UNE 26-361 / 2	> 90
DENSITÉ, Kg/L	ASTM D-1122	1,110
RÉSERVE ALCALINE, ml HCl 0,1N	ASTM D-1121	> 10
POINT D'ÉBULLITION, °C	ASTM D-1120	> 150
pH	ASTM D-1287	8,5 – 9,0

0911



UNE-EN-ISO 9001:2000



UNE-EN-ISO 14001:2004



Miembro colaborador  
de SIGPI



Chamber Trust  
Certified Company



Lubricantes de motor  
Homologados API



## INFORMATION TECHNIQUE LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT ORGANIQUE G12 CONCENTRÉ

### **MODE D'EMPLOI :**

Ne pas utiliser le produit concentré directement, à diluer avec la quantité d'eau nécessaire pour avoir le point de congélation souhaité. Il est recommandé d'utiliser l'eau déminéralisée afin d'obtenir meilleur performance et éviter la formation de dépôts calcaires, ou d'autre provenance, dans le radiateur. Vérifier les points de congélation et d'ébullition exigés par le fabricant du moteur ou machine :

Tableau de dilution pour 5L de mélange			
Dilution en Volume, %	40	50	60
Antigel, litres	2,0	2,5	3,0
Eau, litres	3,0	2,5	2,0
Température de protection (°C)	-25	-35	-42

Avant de remplir le circuit, il est recommandé d'éliminer les restes de liquides précédents afin d'éviter des interférences et pouvoir disposer les prestations du produit optimum.

### **NORMES DE SECURITÉ :**

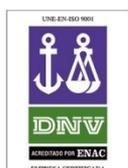
- R-22 Nocif en cas d'ingestion.
- S-2 Conserver hors de la portée des enfants.
- S-24/25 Éviter le contact avec la peau et les yeux.

Il contient du mono éthylène glycol; en cas d'ingestion se diriger aux Urgences avec cette information.

### **PRESENTATION :**

Bidons 5L et futs de 200L.

0911



UNE-EN-ISO 9001:2000



UNE-EN-ISO 14001:2004



Miembro colaborador  
de SIGPI



Chamber Trust  
Certified Company



Lubricantes de motor  
Homologados API

